

ファイバーレーザー 彫刻機



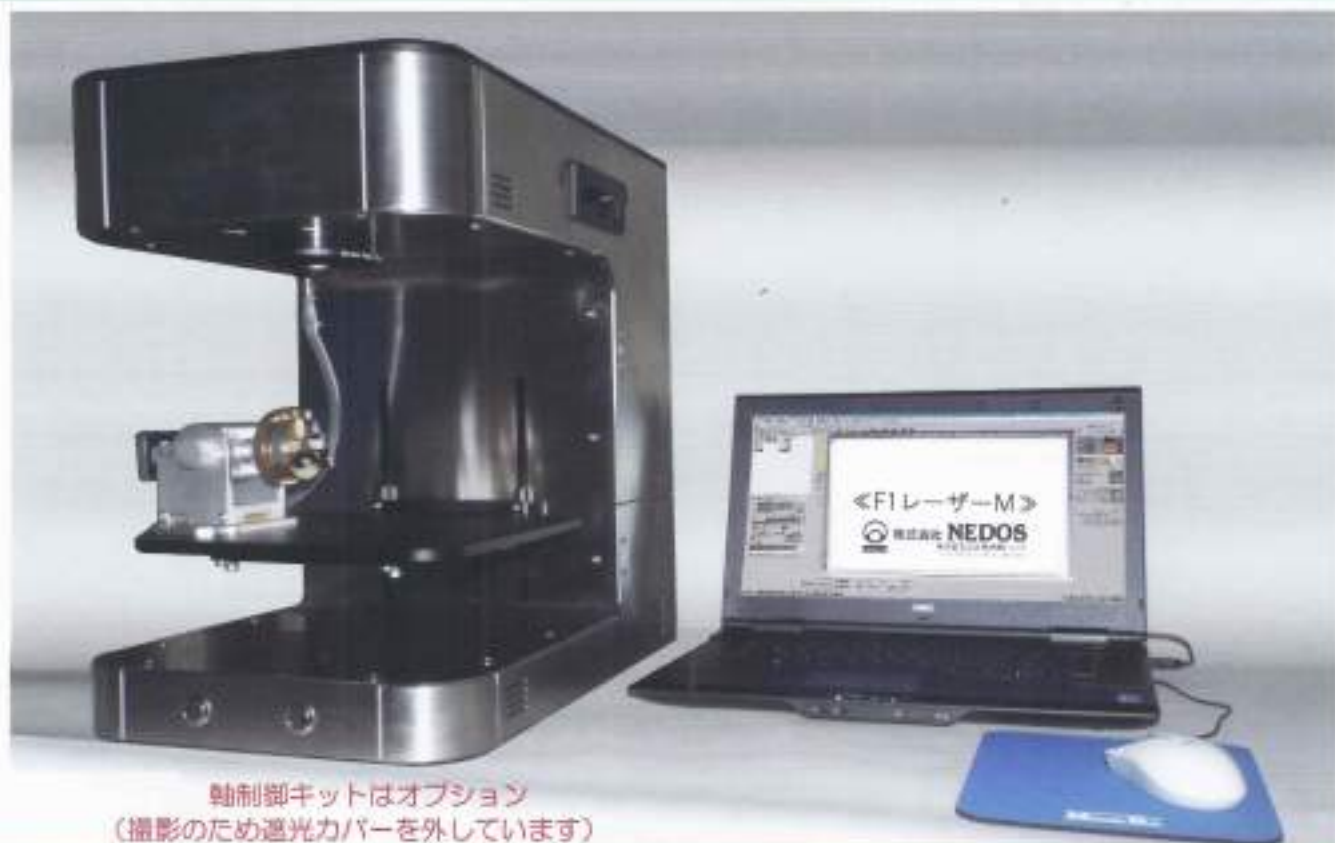
F1レーザーM
シリーズ



株式会社

NEDOS

材質に対応したF1レーザー新登場！！



軸制御キットはオプション
(撮影のため遮光カバーを外しています)

従来材料に付着させたインクジェット方式は生産性コストの割高、また刻印機では薄い材料の変形・曲面へのマーキングの難しさがありました。レーザーマーキングは金属に物質を付着させたりキズを付けてマークするのではなく、レーザーで表面を短時間で加工するマーキングです。

[F1レーザー]は材質に合わせてM(ファイバーレーザー)・Pro(ファイバーレーザー)・Cube(CO2レーザー)の3機種をラインナップしました。

<<F1レーザーM>> (ファイバーレーザー)	<<F1レーザーM-Pro>> (ファイバーレーザー)	<<F1レーザーM-Cube>> (CO2レーザー)
マーク材質：金属全般	マーク材質：金属全般・樹脂	マーク材質：樹脂・木工・革・その他
		

＝多彩なソフト機能＝

- 材料の面を考えず曲面でも対応したレーザーマーキング・彫刻を実現。
- 文字入力初めての方でもパソコンの文字変換ができれば即マスター。
- DXF描画を取り込みマーキングできる。
- バーコード・QRコードが作成でき、マーキングできる。
- BMPファイルをDXFファイルに変換してマーキングできる。

低価格・小型化レーザー彫刻機の特長

- ファイバーレーザー仕様で金属のワーク素材に最適。高速マーキング速度を実現。
- CO2 レーザー仕様で樹脂・木工・革製品などにマーキングできる。
- F1 レーザーM・MProは、ファイバーレーザー仕様で消耗交換部品は不要。
- オプションの軸制御によりパイプ・丸棒の周長方向にマーキングできます。

マーキング準備でレーザー焦点は初心者でも簡単に操作ができる。本体正面下のディスタンス上下スイッチで簡単に焦点のピントが合わせられます。



マーキングする文字を入力した後に画面下にある加工位置アイコンをクリックすると、本体のワーク材に下図のレーザー加工枠が表示し、位置合わせが簡単に操作できます。

例) 文字入力「ABC123」と入力加工位置アイコンをクリックすると文字サイズの四角枠が右図の様に表示。



● 部品加工材料のシリアル番号のマーキングに最適

<アルミニウム>

<真鍮>

<銅>

<ステンレス><ステンレスにQRコード>



- パイプ・丸棒関係に簡単にマーキング。
- ジャバラ管にも簡単にマーキング。

テーブル・マーキング最大幅

《テーブル》
 横幅 270mm
 縦幅 250mm

《最大マーキング幅》
 横幅 110mm
 縦幅 110mm
 厚み 110mm



ニオプションの特長ニ

軸制御によりパイプ・丸棒の周長方向に
マーキング



(標準最大直径80mm)

粉塵を除去する集塵脱臭装置



丸棒などを固定する円形材料固定ジグ



<F1レーザーM製品仕様>

型式		F1レーザーM	F1レーザーM Pro	F1レーザーM Cube
加工用レーザー	種類	ファイバーレーザー	ファイバーレーザー	CO2レーザー
	出力		20W	
	繰り返し精度		±0.01mm	
光学仕様	マーキングエリア		110mm×110mm	
	ワークディスタンス		160mm (焦点距離)	
マーキング種類	字体	Windows TrueType フォント		
	種類	アルファベット(大小文字)・漢字・ひらがな・カタカナ・記号		
	2次元コード	コード39・コード128・QRコード・マイクロQRコード		
	図形	直線・カーブフィット・円・四角形・楕円・多角形		
	対応ファイル形式	BMP・JPG・GIF・PNG・TIF・TGA・DXF・DSP・PLT		
環境	外部通信端子	USB		
	冷却方式	強制空冷		
	電源電圧	AC100~120 50/60Hz		
	使用周囲温度	0~40° C		
	使用周囲湿度	10%~90%		
	保管周囲温度	-10~60° C		
	サイズ・重量	W 307 × D 488 × H 521mm	36 k g	

Microsoft Windows は、マイクロソフト社の米国及びその他の国における登録商標です。
QR コードは(株)デンソーウェーブの登録商標です。



株式会社 **NEDOS**

本社：東京都足立区東伊興 4-13-5
TEL:03-3855-3211 FAX:03-3855-3021
<http://www.nedos-inc.com>

<製造元> **Laseruna**

<販売店>