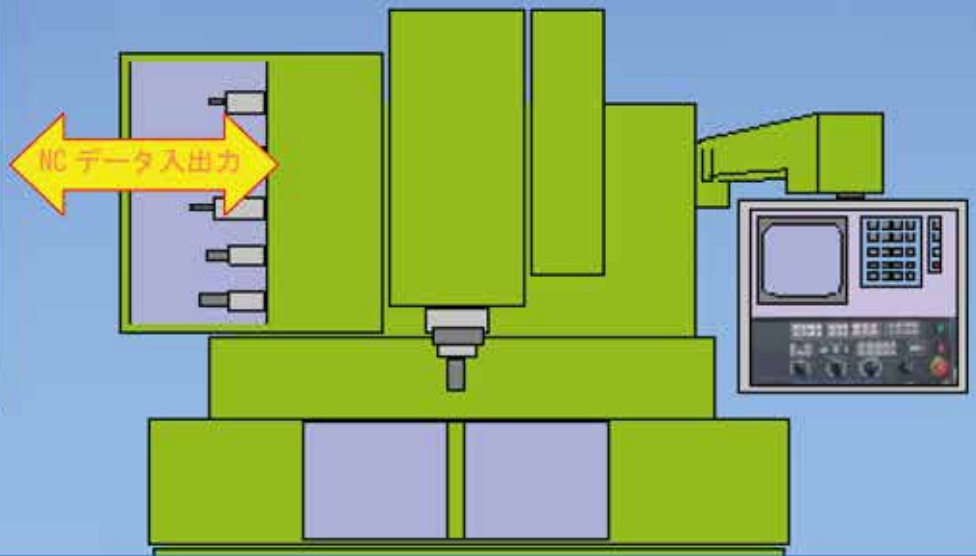
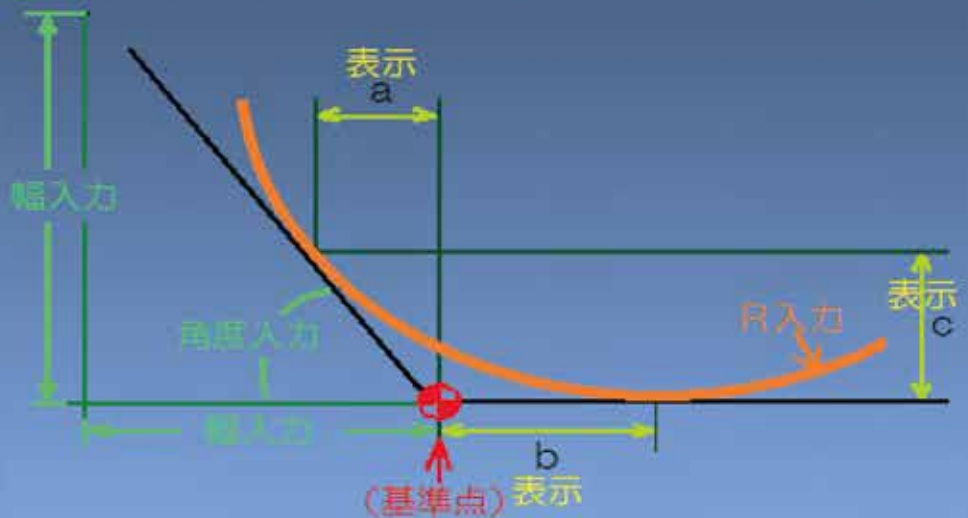
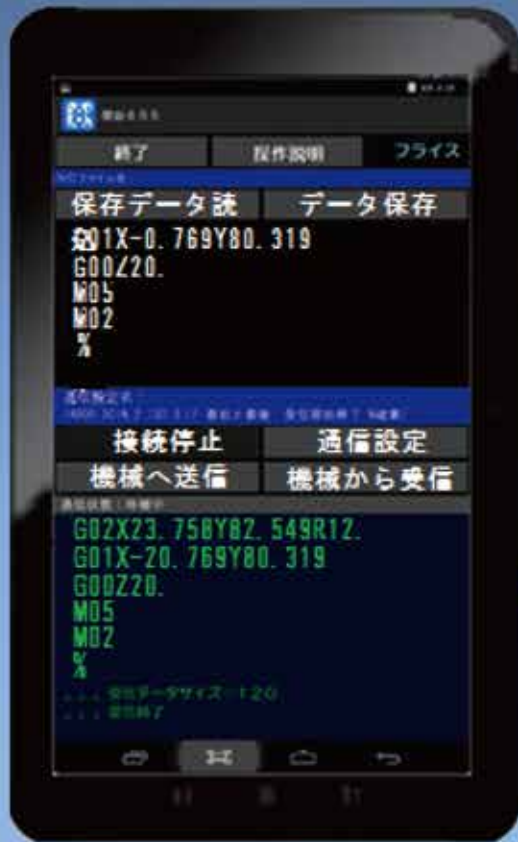


# 【関助8】に待望のNCデータ通信(RS232C)が登場!

## 関助8RS

### ¥120,000(税別)

[本体・関助8ソフト・RS通信ソフト・ケーブル類セット]



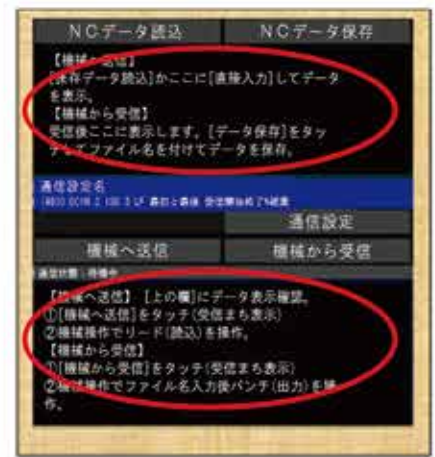
<7インチタブレット>

### 【特長】

斜辺・底辺・高さ・角度のいずれか2要素を入力するだけで全ての要素を計算表示。

制御装置に送信する前にNC専用キーボードで編集ができるのでF送り・S回転の変更可能。

説明をタップすると入出力操作の説明文が表示するので操作手順の悩み解消。



NC装置のグレードアップコンサルタント



株式会社 **NEDOS**

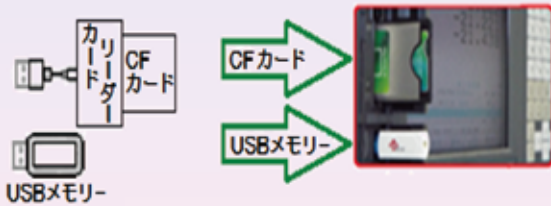
<https://www.nedos-inc.com>

本社:〒123-0841 東京都足立区西新井3-10-17 TEL:03-3855-3211 FAX:03-3855-3021

# 多彩な通信機能！！

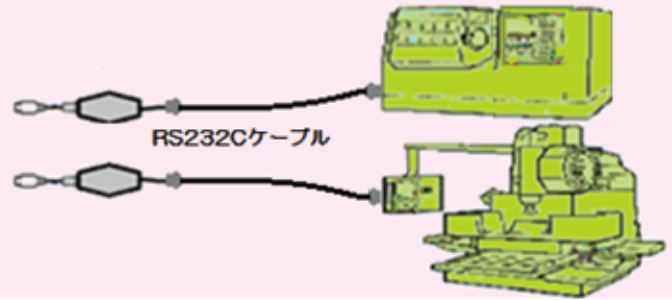
まだフロッピーで入出力をされている方に朗報！！低価格な【関助8RS】があれば場所をとるパソコン、高価なデータバンクは必要ありません。新タイプの制御装置はCFカード・USBメモリーで入出力が出来るので【関助8】標準仕様でできます。旧タイプの制御装置の入出力はRS232C通信です。オプションの【関助8RS】が必要です。【関助8RS】が登場した事で全ての制御装置の入出力が可能になりました。また、新タイプ制御装置のCFカード・USBメモリーのデータを旧タイプの制御装置に移動する事も【関助8】で簡単に出来ます。データの保存方法は各フォルダごとに管理出来るので制御装置の機種別に管理することが出来ます。

## 《CFカードによるデータ送受信》



## 《USBメモリーによるデータ送受信》

## 《RS232Cによるデータ送受信》

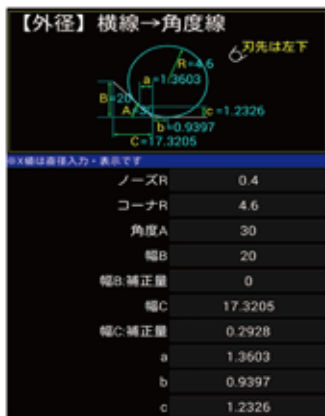


# 通信以外の多彩な機能！！

直線と直線のコーナRは対話でコーナR・角度・幅を入力で簡単計算ノーズR補正も計算します。

加工条件計算、回転数・送り計算をします。ドリルの先端角度を入力すると追い込み量を計算します。

NCデータの管理がフォルダ分けできるので工作機械別に管理できる。



フォルダ名

キャンセル	既定	削除
ファイル名 aa1		
1	1号機/	
2	2号機/	
3	3号機/	
4	aa1	
5	aa2	
6	aa3	
7	v1	

## 【マシニング/NCフライス/NC旋盤の輪郭計算機能】

豊富な図形定義により複雑な形状を解り易く作成できます。C面・まるめ(コーナR)は作成形状から簡単に修正できます。またトリミング定義により取り代計算は自動で作成できます。

